

LAHVOVÝ REDUKČNÍ VENTIL MMR MULTISTAGE



VÝHODY

- MMR je dvoustupňový lahvový redukční ventil s automatickou kompenzací postupného poklesu tlaku, ke kterému dochází v tlakové lahvi při spotřebě plynu.
- Ventil MMR je vhodný pro použití s náhradní lahví s plynem, jako záložní zdroj pokud dojde k přerušení dodávky plynu
- MMR je vysokokapacitní ventil, se stabilním výstupním tlakem
- Redukční ventil se dodává pro kyslík, vzduch a oxid uhličitý
- Pojistný ventil chrání zařízení proti zvýšení pracovního tlaku

VYBAVENÍ

- vstupní filtr mechanických nečistot
- pojistné zařízení zamezující zvýšení pracovního tlaku nad nastavenou hodnotu
- indikátor vstupního tlaku
- indikátor výstupního tlaku
- regulátor výstupního tlaku

POUŽITÍ

- snižování tlaku medicínálních plynů odebíraných z tlakových lahví

Obj. č.	Typ	Plyn	Vstupní tlak	Výstupní tlak	Připojení vstup	Připojení výstup	Povrchová úprava
0762180	MMR MULTISTAGE S2+	oxid uhličitý	200 bar	1,5 bar	G 3/4"	G 3/8"	chrom
325396786	MMR MULTISTAGE S2+	kyslík	200 bar	4,5 bar	W21,8x1/14"	G 3/8"	bílý komaxit
325396787	MMR MULTISTAGE S2+	vzduch	200 bar	5,0 bar	G 5/8"	G 3/8"	bílý komaxit

Redukční ventily jsou dvoustupňové, membránové.

TECHNICKÁ DATA

Hmotnost:	cca 2,4 kg
Kapacita:	cca 30 m ³ /h při P1 = 200 bar (20 000 kPa) a při P2 = 5 bar (500kPa)

